



## CADEIA DE DISTRIBUIÇÃO

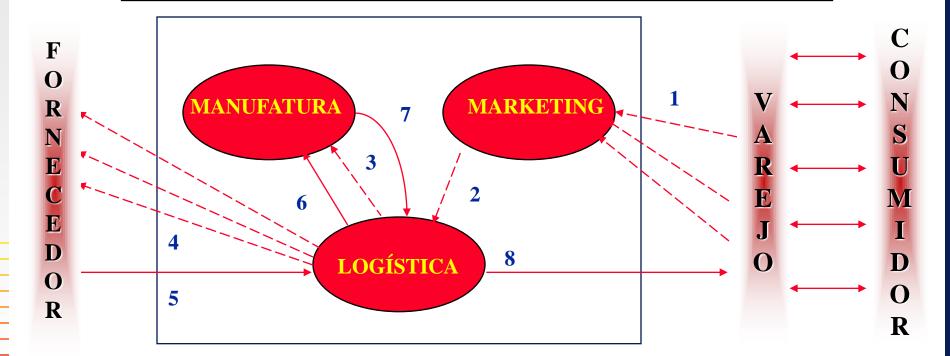


Legenda:

- 1- Demanda do Mercado
- 2- Previsão de Vendas
- 3- Programação de Compras
- 4- Planej. da Produção
- **5-** Fornec. Matéria-prima
- 8- Distribuição

7- Produto Acabado

6- Abastec. Produção



#### Fluxo Contínuo sem Restrições:

- **▽** Tempo (Lead Time/OCT)
- □ Espaço (Estoque/Inventário)

- **Qualidade** (Serviço ao Cliente
- **☐** Lucratividade (Valor/Custos

**→** Informações

---▶ Materiais



## EVOLUÇÃO DA ESTRATÉGIA LOGÍSTICA



ANOS 70: "GERENCIAMENTO DE CUSTO"

Os custos logísticos eram considerados básicos e inevitáveis como parte do negócio. A estratégia era focalizada no controle de custo e as medidas focalizadas no departamento, sem a exploração da sinergia.

ANOS 80: "INTEGRAÇÃO INTERNA"

Desregulamentação do transporte, a rápida expansão econômica e o desenvolvimento de sistemas de informação ofereceram oportunidades de "trade-offs" nas funções logísticas. O foco foi a integração funcional.

ANOS 90: "PIPELINE LOGISTICS MANAGEMENT"

Integração de esforços ultrapassam as fronteiras da empresa para otimização do sistema de distribuição. Formação de parceria e alianças para aumentar flexibilidade, reduzir custos e tempo no sistema de distribuição. É a nova chave do sucesso: "A SATISFAÇÃO DO CLIENTE".



## **LOGÍSTICA**



"...É PARTE INTEGRANTE DO PROCESSO DA CADEIA DE ABASTECIMENTO QUE PLANEJA, IMPLEMENTA E CONTROLA DE FORMA EFICAZ E EFICIENTE O FLUXO E ARMAZENAMENTO DE BENS, SERVIÇOS E INFORMAÇÃO RELACIONADA, DESDE O PONTO DE ORIGEM AO PONTO DE CONSUMO DE MODO A ATENDER AOS REQUISITOS DOS CLIENTES".

(Council of Logistics Management, 1998)



## **SUPPLY CHAIN MANAGEMENT**



...é a integração dos processos comerciais críticos desde o usuário final até os fornecedores originais, que fornecem produtos, serviços e informação que adicionam valor aos clientes e outros parceiros.



#### SUPPLY CHAIN MANAGEMENT



### Integração a Gerenciamento de Processos Através da Cadeia de Abastecimento

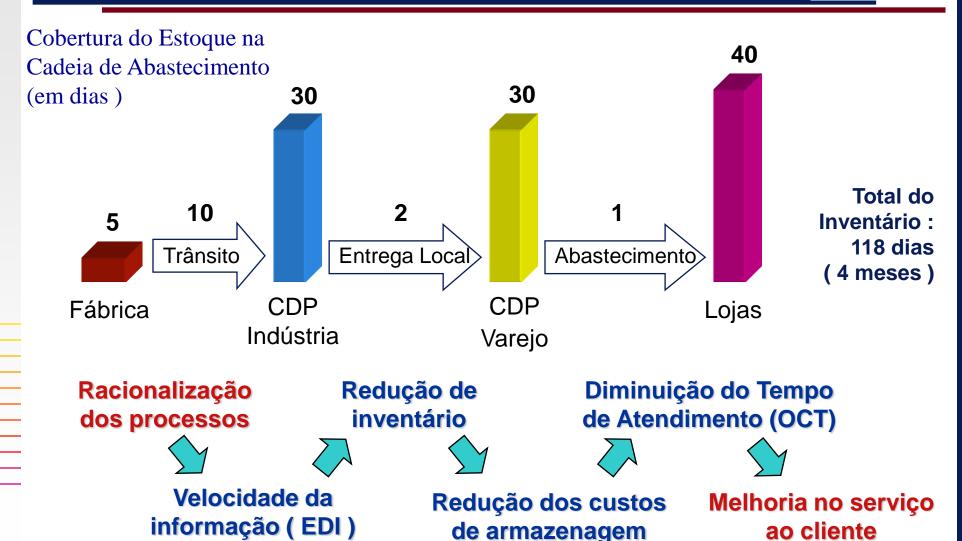


Negócios da Cadeia de Abastecimento de **Processos** 



## RACIONALIZAÇÃO DOS PROCESSOS

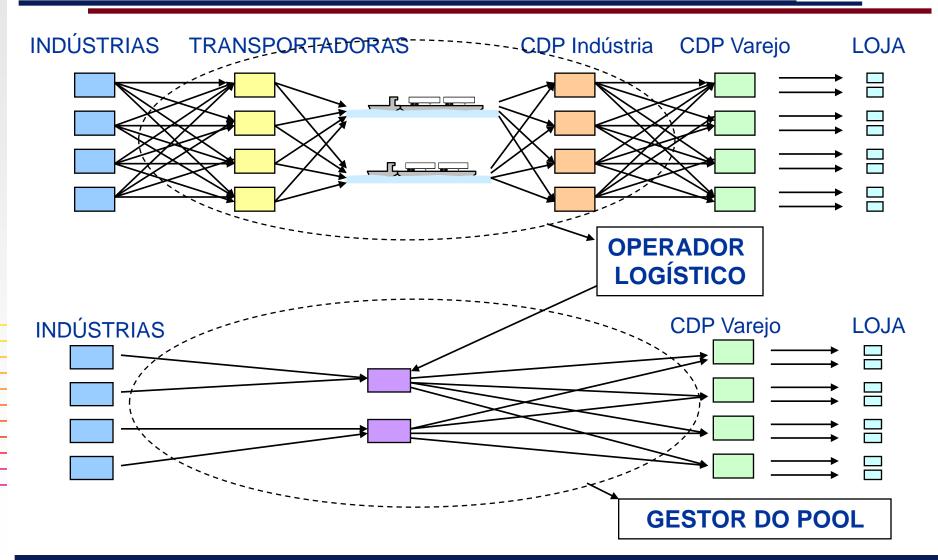






## **CADEIA DE SUPRIMENTOS**

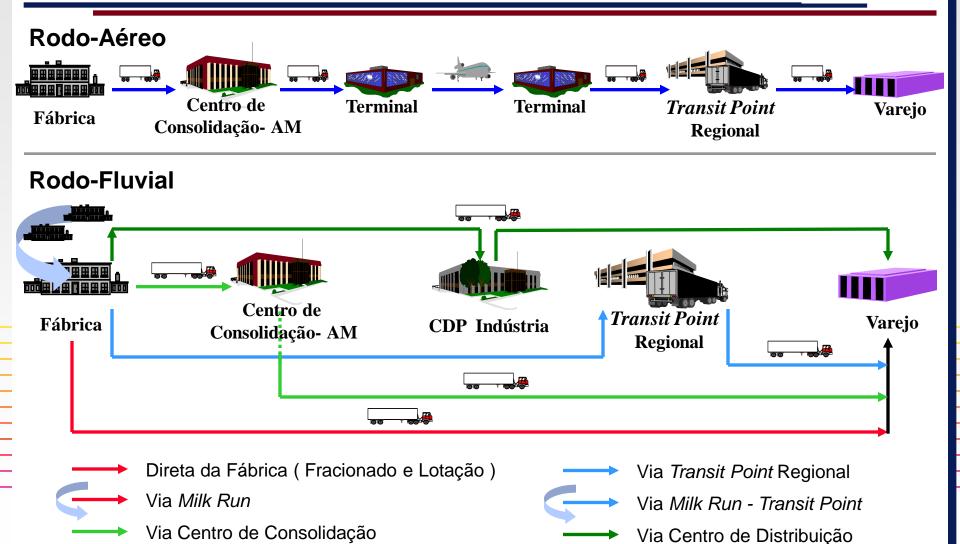






# ALTERNATIVAS DE DISTRIBUIÇÃO

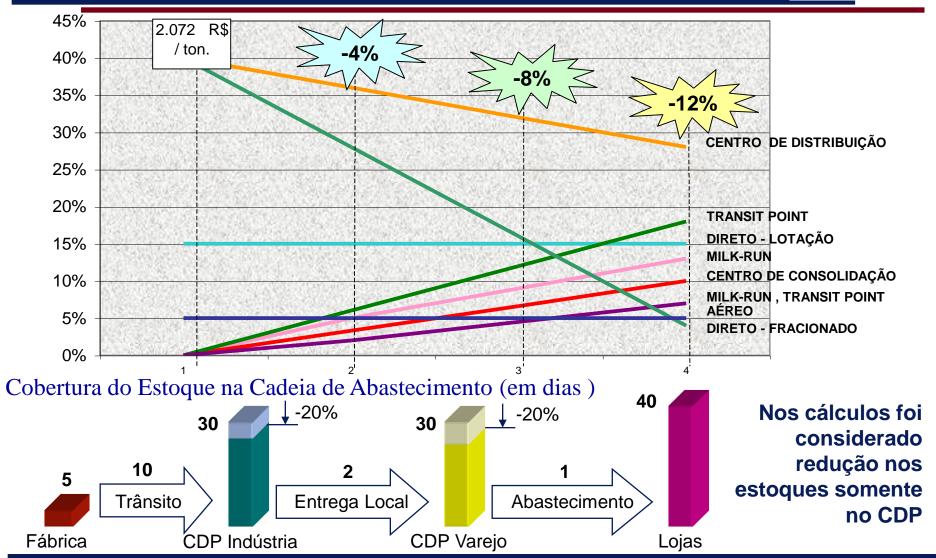






## ANÁLISE DE SENSIBILIDADE

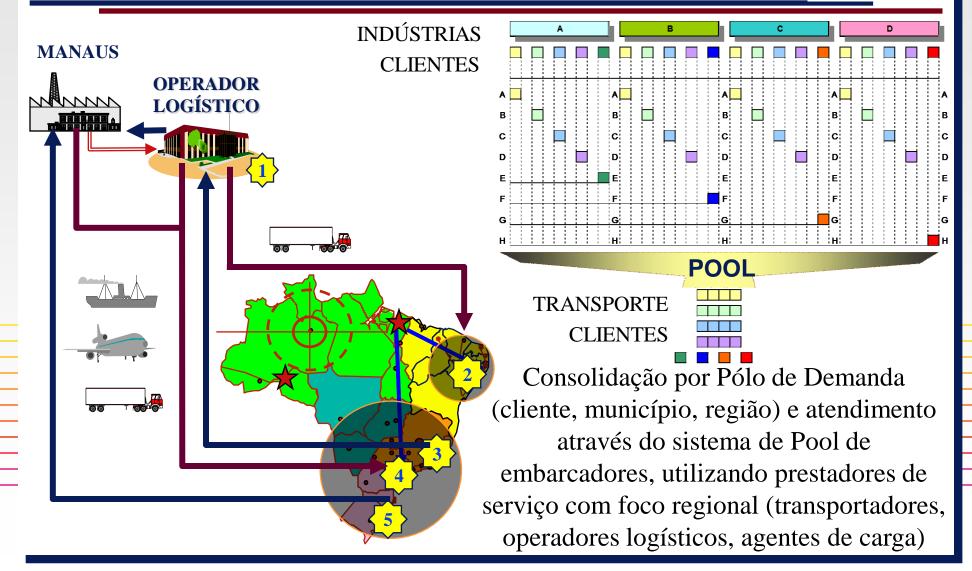






# REGIONALIZAÇÃO / CONSOLIDAÇÃO







# COMPETINDO EM MERCADOS TURBULENTOS



- CICLOS DE VIDA DE PRODUTO E TECNOLOGIA ESTÃO ENCURTANDO
- PRESSÃO COMPETITIVA FORÇA MUDANÇAS MAIS FREQUENTES DE PRODUTO
- GERENCIAMENTO BASEADO EM PREVISÃO NÃO MAIS VIÁVEL: PREVER CAPACIDADE, EXECUTAR CONFORME DEMANDA.
- ALTOS NÍVEIS DE VARIEDADE E PROLIFERAÇÃO DE PRODUTO AUMENTAM O RISCO DOS NEGÓCIOS
- "CAOS" EM SUPPLY CHAIN CRIADO ATRAVÉS DE AÇÕES AUTO-IMPOSTAS



## CICLOS DE VIDAS DE PRODUTOS ESTÃO ENCURTANDO

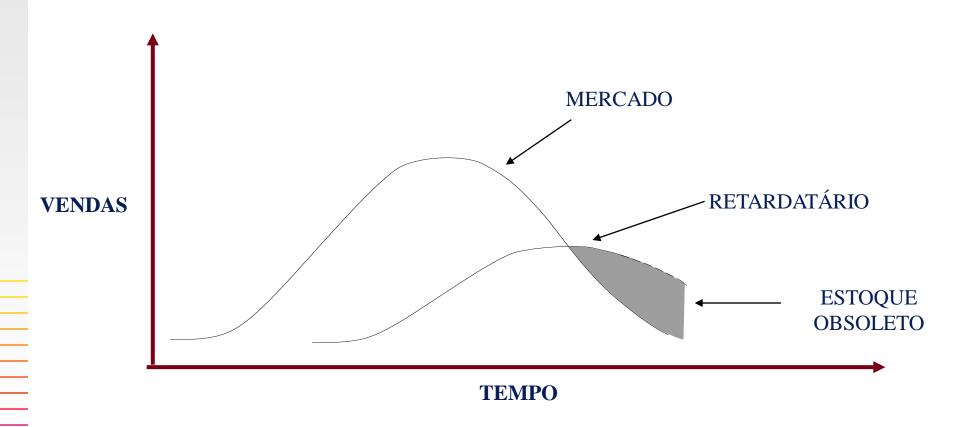


- MÁQUINAS DE ESCREVER MECÂNICAS TIVERAM UM CICLO DE VIDA DE 30 ANOS.
- MÁQUINAS DE ESCREVER ELÉTRICAS UM CICLO DE VIDA DE 10 ANOS
- MÁQUINAS DE ESCREVER ELETRÔNICAS UM CICLO DE VIDA DE 4 ANOS.
- COMPUTADORES PESSOAIS TÊM UM CICLO DE VIDA DE UM ANO OU MENOS.



## CICLOS DE VIDA MAIS CURTOS TORNAM O TIMING CRUCIAL





- •MENOS TEMPO PARA GERAR LUCRO
- MAIS RISCO DE OBSOLESCÊNCIA



# AGILIDADE: UMA DEFINIÇÃO



# HABILIDADE PARA RESPONDER RAPIDAMENTE A MUDANÇAS IMPREVISÍVEIS EM DEMANDA..

AGILIDADE NÃO É UM CONCEITO DE UMA EMPRESA SÓ, ESTENDE-SE DE UMA PONTA A OUTRA DA CADEIA DE SUPRIMENTOS.



# DEFINIÇÕES DE DICIONÁRIO



• ENXUTO: "SEM EXCEDENTE DE VOLUME"

• ÁGIL : "RÁPIDO EM MOVIMENTO: LIGEIRO"



## **ÁGIL OU ENXUTO?**



Alto Variedade	ÁGIL	
Baixo		ENXUTO

"Enxuto" trabalha melhor em alto volume, baixa variedade e ambientes previsíveis.

"Agilidade" é necessária em ambientes menos previsíveis, em que a demanda por variedade é alta.

Baixo Alto

Previsibilidade



### CARACTERÍSTICAS DE DEMANDA/SUPRIMENTO DETERMINAM A ESTRATÉGIA DE SUPPLY CHAIN



Ciclo do
Pedido
Longo

Características de Suprimentos

> Ciclo do Pedido Curto

Planejar & Executar (enxuto)

Prevenir & Reagir (manter inventário)

Ressuprimento Contínuo Reagir & Executar (ágil)

Previsível

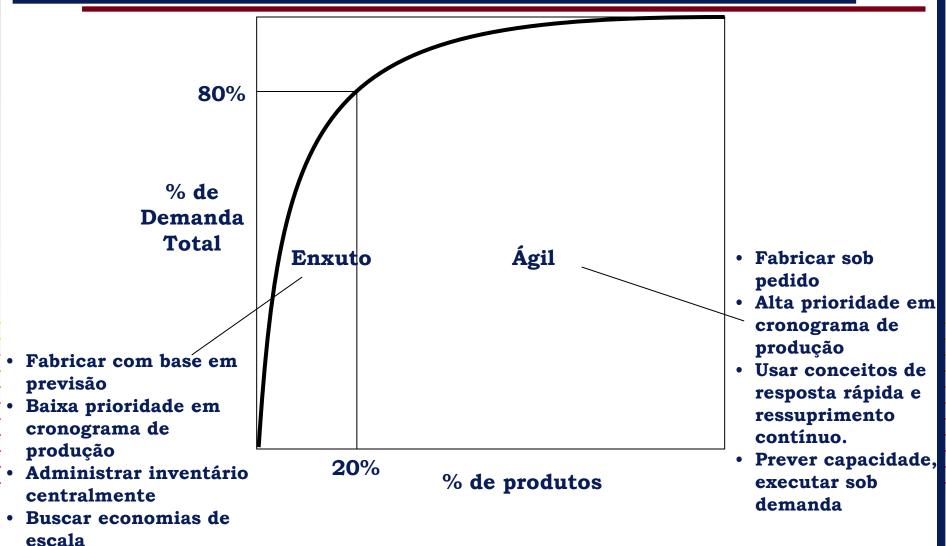
Imprevisível

\_\_\_\_\_ Característica\_\_\_\_\_ de demanda



# A DISTRIBUIÇÃO DE PARETO



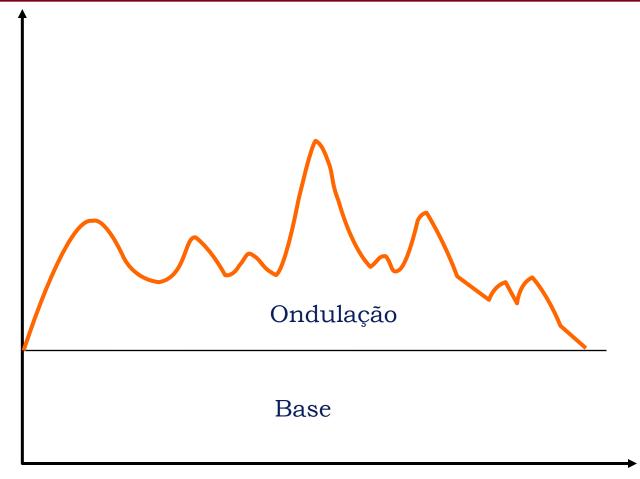




## CARACTERIZANDO DEMANDA ATRAVÉS DE HISTÓRICO DE VENDAS





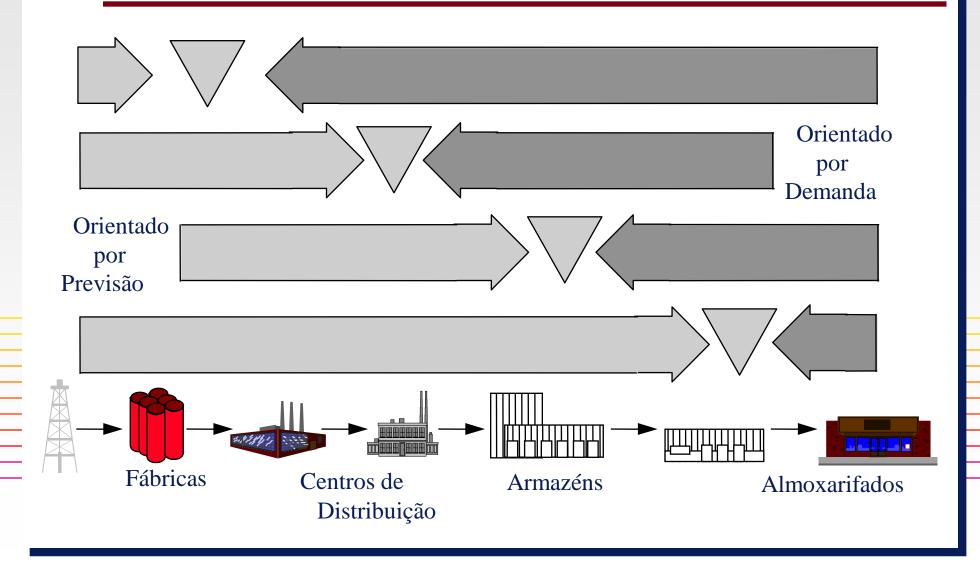


Tempo



# PONTOS DE RUPTURA E INVENTÁRIO ESTRATÉGICO







#### DO PONTO DE RUPTURA

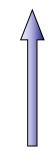


## **Enxuto**





- Previsão em nível genérico
- Quantidades de lotes econômicos
- Maximizar eficiências



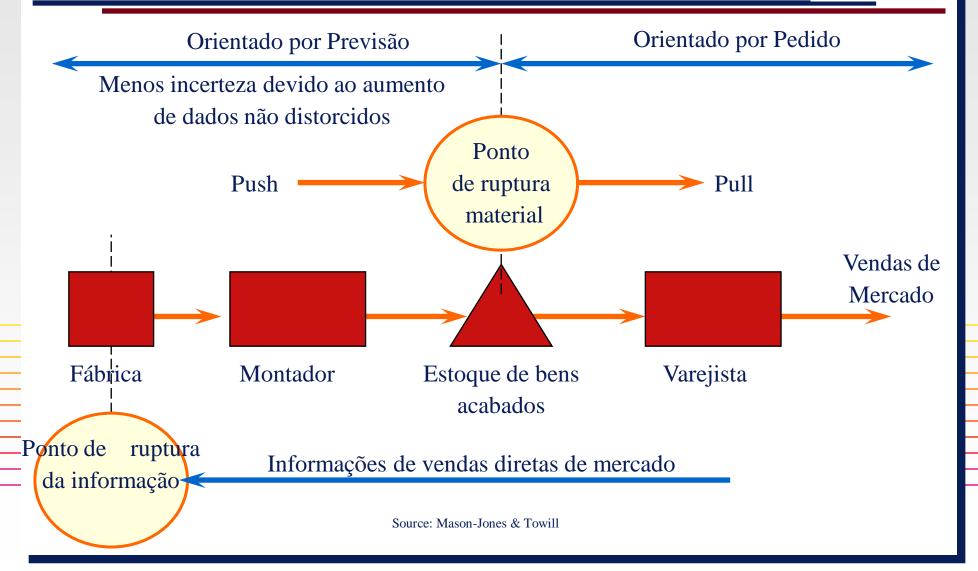
Inventário Estratégico

- Orientado por demanda
- Configuração localizada
- Maximizar eficácia



#### DOIS PONTOS CHAVES DE RUPTURA







## ESTRATÉGIAS HÍBRIDAS DE SUPPLY CHAIN



Α	. 1		۲	$\cap$	١
$^{\prime}$	V I	ш			,

#### Volume

#### Baixo

- •Procurar economias de escala
- •Localizar inventário próximo ao cliente

- •Manter inventário genérico
- Postergar configuração & localização final
- Ressuprimento orientado por demanda
  Inventário local, com base em

EOQ

- Fabricar sob demanda na medida do possível
  Centralizar
- •Centralizar inventário

Baixo

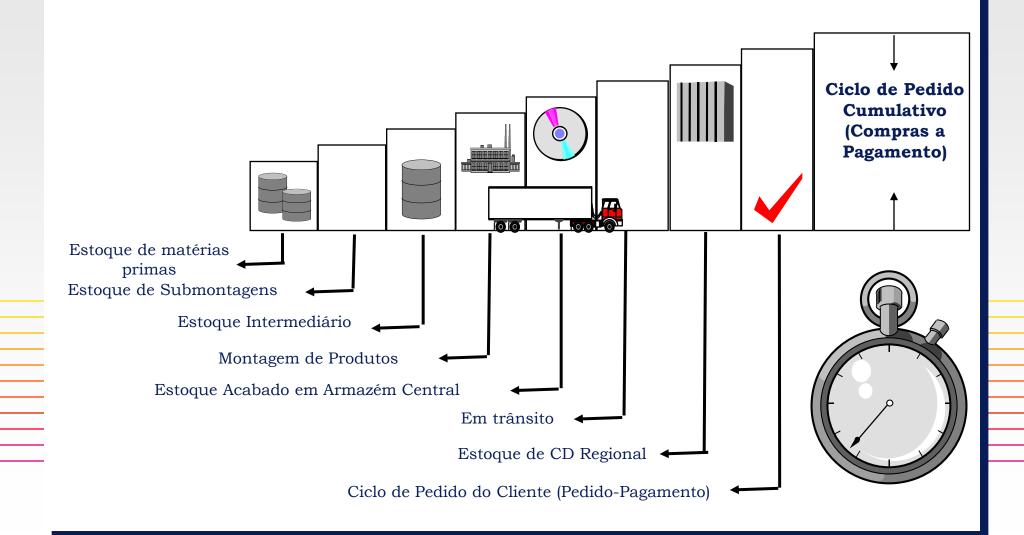
Alto

Variação



# QUAL É A EXTENSÃO DO PIPELINE LOGÍSTICO?

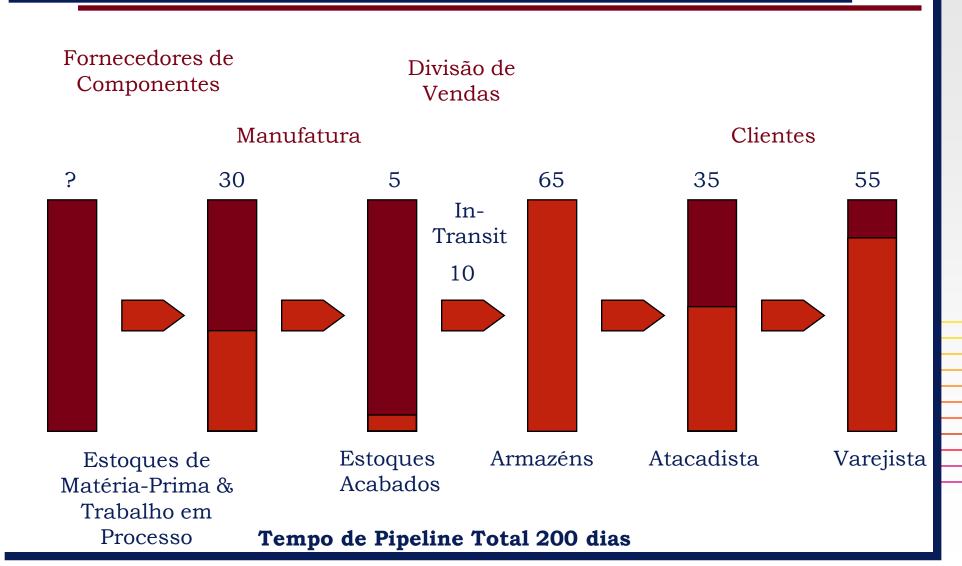






## PIPELINE LOGÍSTICO INTERNACIONAL

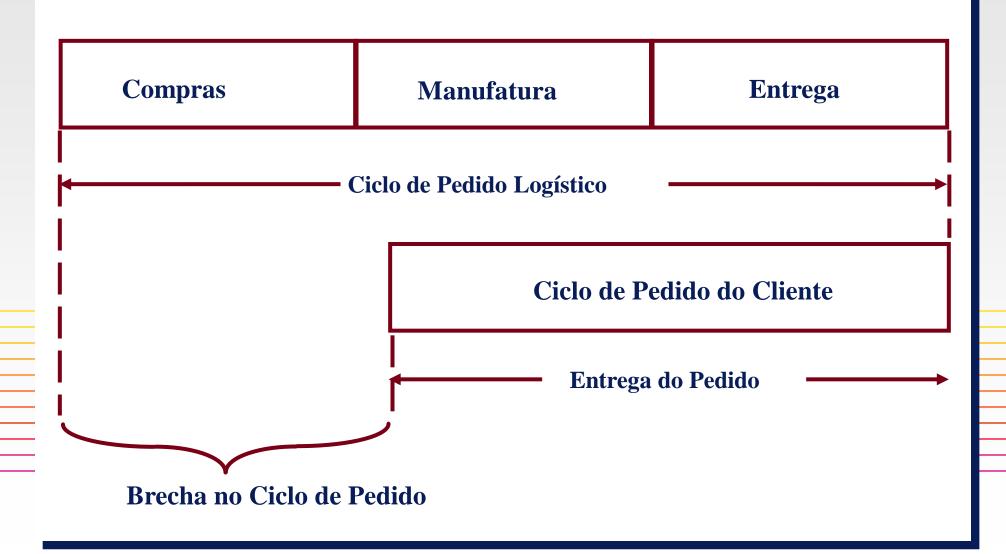






# OPORTUNIDADES DE GANHO NO CICLO DO PEDIDO







#### **CAMINHOS PARA AGILIDADE**



#### Da parte do Suprimento

- •Alocação estratégica de recursos
- •Produção e sequenciamento •Reduzir complexidade sincronizados
- Co-localização

#### Interno

- •Reduzir tempo sem valor •Ressuprimento JIT agregado
- Adiamento

#### Da parte da demanda

- •Estoque co-gerenciado
- Integração de sistemas de dados

Gerenciar o empreendimento estendido



#### **SETE PASSOS PARA AGILIDADE**



- SUBSTITUIR INFORMAÇÕES POR INVENTÁRIO.
- TRABALHAR COM MAIS ESPERTEZA, NÃO MAIS ESFORÇO (ELIMINAR OU REDUZIR ATIVIDADES SEM VALOR AGREGADO)
- FAZER PARCERIA COM FORNECEDORES PARA REDUZIR CICLOS DE PEDIDO IN-BOUND.
- PROCURAR REDUZIR COMPLEXIDADE (NÃO NECESSARIAMENTE VARIEDADE).
- POSTERGAR CONFIGURAÇÃO/MONTAGEM FINAL DE PRODUTOS.
- GERENCIAR PROCESSOS E NÃO APENAS FUNÇÕES.
- USAR INDICADORES MÉTRICOS DE DESEMPENHO, P.EX., TEMPO DE PIPELINE PONTA A PONTA.



## GERENCIAMENTO DE SUPPLY CHAIN ÁGIL VERSUS ABORDAGEM TRADICIONAL



#### **Abordagem Tradicional**

- Estoque é mantido em múltiplos níveis, geralmente com base em aspectos organizacionais de propriedade legal.
- Ressuprimento orientado sequencialmente por transferências de um nível de estoque ao outro.
- Produção é planejada por unidades organizacionais distintas com alimentação por lotes entre sistemas distintos
- Maior parte do estoque é de bens totalmente acabados, dispersos geograficamente, à espera de serem vendidos

#### Abordagem Ágil

- Estoque é mantido em poucos níveis, se houver, de bens acabados às vezes entregues diretamente da fábrica ao cliente.
- Ressuprimento de todos os níveis é orientado a partir de dados de vendas e uso reais na interface com cliente.
- Produção é planejada através de fronteiras funcionais, do fornecedor ao consumidor, e através de sistemas altamente integrados, com ciclos de pedido mínimos.
- Maior parte do estoque é mantido como "trabalho em progresso", à espera de instruções de formatação/configuração





#### PARA PENSAR...



"NESTA ERA DE MUDANÇAS DRAMÁTICAS, OS QUE TEM SEDE DE APRENDER, HERDARÃO O FUTURO. OS QUE ACREDITAM QUE JÁ SABEM TUDO, VÃO DESCOBRIR QUE ESTÃO PREPARADOS PARA VIVER EM UM MUNDO QUE JÁ NÃO **EXISTE MAIS!**"

Eric Hoffer



## **LOGISCARD**







Visando intensificar o canal de relacionamento decidimos, criar o LOGISCARD, que na verdade é um cartão de relacionamento, cujo regulamento está no site, que com passar do tempo irá ampliando suas finalidades. Inicialmente para este ano de 2001 iremos efetuar sorteios no mês de Dezembro, em função dos pontos acumulados pela participação no LOGISPOINT e na INTERLOG. Dentro em breve estabeleceremos acordos com empresas em instituições, ampliando os benefícios do LOGISCARD. Aguarde sempre por novidades.



